

GRILE LICENȚĂ AGRICULTURĂ - 2018
DISCIPLINA MAȘINI AGRICOLE ȘI HORTICOLE

Nr. crt.	Enunț și variante de răspuns	Răspunsuri corecte
1.	Plugurile sunt mașini agricole care realizează: a) mobilizarea solului fără răsturnarea brazdei; b) mobilizarea solului cu răsturnarea brazdei; c) afânarea adâncă a solului.	b
2.	Plugurile cu destinație generală folosite pentru executarea arăturilor pe: a) terenuri plane; b) terenuri cu pante mari; c) terenuri cu exces de umiditate.	a
3.	Plugurile cu destinație generală folosite pentru executarea arăturilor normale la adâncimi cuprinse între: a) 15 – 20 cm; b) 20 – 30 cm; c) 30 – 40 cm.	b
4.	Plugul cu destinație generală PP- 3-30 este prevăzut cu: a) trupițe cu cormană; b) trupițe cu discuri; c) trupițe cu cuțițe înclinate.	a
5.	Plugul cu destinație generală PP- 3-30 realizează mobilizarea solului cu răsturnarea brazdei: a) într-o singură parte; b) concomitent spre stânga și dreapta; c) alternativ spre stânga și dreapta.	a
6.	Brăzdarul trupiței cu cormană realizează: a) răsturnarea brazdei; b) tăierea brazdei în plan orizontal; c) menținerea stabilității plugului;	b
7.	Dispunerea brăzdarului pe bârsă se face sub unghiul θ , care are valori de: a) 0 - 10°; b) 10 - 15°; c) 15 - 30°.	c
8.	Dispunerea brăzdarului față de direcția de înaintare se face sub unghiul γ_0 care are valori de: a) 20 - 30°; b) 10 - 15°; c) 35 - 50°.	c
9.	Grosimea tăișului brăzdarului trebuie să fie de: a) 1,5 – 2,0 mm; b) 0,5 – 1,0 mm; c) 0,1 – 0,4 mm.	b
10.	Unghiul de ascuțire a brăzdarului trebuie să fie de: a) 20 - 30°; b) 10 - 15°; c) 25 - 40°.	c
11.	Uzura tăișului brăzdarului, mărește rezistența în lucru a plugului, influențând : a) stabilitatea în lucru a plugului; b) lățimea de lucru a plugului; c) scăderea consumului de combustibil.	a

12.	Cormana realizează: a) ridicarea ,deplasarea laterală și răsturnarea brazdei; b) tăierea brazdei în plan orizontal; c) mobilizarea solului fără răsturnarea brazdei.	a
13.	Cormana are rolul de a prelua brazda tăiată și ridicată de brăzdar și o supune unor solicitări de: a) comprimare, încovoiere, răsucire; b) întindere, încovoiere, torsiune; c) comprimare, răsucire, flambaj;	a
14.	Acțiunea cormanei asupra solului se poate face, pentru simplificare, analizând acțiunea unor pene, care constituie o pană: a) tetraedică; b) prismatică; c) conică.	a
15.	Pentru mărirea capacității de mărunțire și de răsturnare a cormanei este necesar ca suprafața de lucru să fie: a) liniară; b) curbă; c) circulară.	b
16.	Cormana cilindrică realizează o afânare accentuată a solului și o răsturnare mai puțin pronunțată, fapt care impune folosirea ei pe soluri: a) grele; b) ușoare; c) cu umiditate ridicată.	b
17.	Cormana cilindrică are unghiul α care caracterizează desprinderea stratului de sol în plan orizontal și urcarea acestuia pe suprafața de lucru cu valori de: a) 20 - 30°; b) 10 - 15°; c) 35 - 130°.	c
18.	Cormana cilindrică are unghiul γ care caracterizează deplasarea laterală a brazdei cu valori de: a) 45 - 50°; b) 20 - 35°; c) 35 - 40°.	a
19.	Cormana cilindrică are unghiul β care caracterizează răsturnarea brazdei, cu valori de: a) 15 - 30°; b) 40 - 110°; c) 35 - 40°.	b
20.	Cormana elicoidală realizează o răsturnare aproape totală a solului, fără a-l mărunți și afâna, fapt care implică folosirea ei pe soluri: a) grele și foarte grele; b) ușoare; c) cu umiditate redusă.	a
21.	Cormana elicoidală are unghiul α care caracterizează desprinderea stratului de sol în plan orizontal și urcarea acestuia pe suprafața de lucru cu valori de: a) 90 - 120°; b) 15 - 90°; c) 5 - 15°.	b
22.	Cormana elicoidală are unghiul γ care caracterizează deplasarea laterală a brazdei cu valori de: a) 45 - 50°;	b

	b) 30 - 35°; c) 35 - 40°.	
23.	Cormana elicoidală are unghiul β care caracterizează răsturnarea brazdei, cu valori de: a) 20 - 180°; b) 40 - 110°; c) 35 - 90°.	a
24.	Cormana culturală este un tip intermediar între cormanele: a) cilindrice și elicoidale; b) cilindrice și semielicoidale ; c) elicoidale și semielicoidale .	a
25.	Cormana culturală are unghiul α care caracterizează desprinderea stratului de sol în plan orizontal și urcarea acestuia pe suprafața de lucru cu valori de: a) 90 - 120°; b) 30 - 105°; c) 5 - 30°.	b
26.	Cormana culturală are unghiul γ care caracterizează deplasarea laterală a brazdei cu valori de: a) 50 - 70°; b) 42 - 47°; c) 35 - 40°.	b
27.	Cormana semielicoidală are unghiul β care caracterizează răsturnarea brazdei, cu valori de: a) 20 - 180°; b) 40 - 110°; c) 35 - 100°.	c
28.	Cormana semielicoidală imprimă o răsturnare pronunțată cu capacitate de mărunțire mai redusă ,fiind o combinație între cormanele: a) elicoidale și culturale; b) cilindrice și culturale ; c) cilindrice și elicoidale.	c
29.	Cormana semielicoidală are unghiul α care caracterizează desprinderea stratului de sol în plan orizontal și urcarea acestuia pe suprafața de lucru cu valori de: a) 90 - 120°; b) 0 - 15°; c)15 - 90°.	c
30.	Cormana semielicoidală are unghiul γ care caracterizează deplasarea laterală a brazdei cu valori de: a) 32 - 50°; b) 10 - 30°; c) 50 - 70°.	a
31.	Cormana semielicoidală are unghiul β care caracterizează răsturnarea brazdei, cu valori de: a) 0 - 20°; b) 20 - 140°; c) 140 - 180°.	b
32.	Brazda răsturnată va fi în echilibru dacă în poziția finală brazdei va avea un unghi β mai mic de: a) 30°; b) 90°; c) 52° .	c

33.	Pentru asigurarea răsturnării brazdelor, coeficientul k are valori de: a) 1,3 – 1,8; b) 1 – 1,2 ; c) ≤ 1 .	a
34.	Pentru arături pe terenuri cu exces de umiditate și pe terenuri înțelenite coeficientul k are valori de: a) ≤ 1 ; b) 1 – 1,2 ; c) 2 – 3.	c
35.	Cuțitul disc are rolul: a) tăierea brazdei în plan vertical; b) menținerea stabilității plugului ; c) să asigure un perete vertical curat și fundul brazdei fără bulgări.	c
36.	Cuțitul disc este dispus : a) în fața primei trupițe; b) în fața fiecărei trupițe; c) în fața ultimei trupițe.	c
37.	Adâncimea de lucru a cuțitului disc este de: a) 5 – 8 cm; b) 8 -12 cm; c) 12 -18 cm.	b
38.	Dispunerea laterală a cuțitului disc, față de planul vertical al trupiței este de: a) 1 – 2 mm; b) 10 – 15 cm; c) 2 – 3 cm.	c
39.	Stabilitatea plugului PP- 3-30 în plan orizontal este realizată de : a) brăzdar; b) plaz; c) cormană suplimentară.	b
40.	Stabilitatea plugului PP- 3-30 în plan vertical este realizată de : a) cuțitul disc; b) plaz; c) călcâi.	c
41.	Cormana suplimentară realizează: a) ridicarea și deplasarea laterală brazdei ; b) încorporarea în sol a resturilor vegetale; c) mărunțirea solului.	b
42.	Prelungirea cormanei are rolul: a) tăierea brazdei în plan vertical; b) nivelarea solului; c) definitivarea procesului de răsturnarea brazdei.	c
43.	Plugurile reversibile execută mobilizarea solului cu răsturnarea brazdei: a) spre dreapta; b) concomitent spre stânga și dreapta; c) succesiv spre stânga și dreapta.	c
44.	Plugurile reversibile sunt acătuite din: a) parte fixă și parte mobilă; b) mecanism de reversare și trupițe duble; c) cadrul plugului și antetrupițe	a
45.	Paralelismul cadrului fix plugului reversibil se realizează prin: a) tija filetată de la dispozitivul de prindere; b) tiranții laterali; c) tiranții reglabili ai mecanismului de suspendare al tractorului.	c

46.	Reglarea poziției cadrului plugului reversibil cu suprafața solului în plan transversal se face astfel încât unghiul format de planul vertical al trupuței cu solul să fie de: a) $90^{\circ} \pm 5^{\circ}$; b) 90° ; c) $85^{\circ} - 90^{\circ}$	b
47.	Reglarea stabilității longitudinale agregatului de arat pe direcție longitudinală se face astfel încât linia de tracțiune să treacă prin: a) punctul central al punții motoare și prin punctul de tracțiune.; b) centrul instantaneu de rotație; c) axa de simetrie a tractorului.	a
48.	Reglarea lățimii de lucru pentru prima trupuță la plugurile reversibile se execută prin : a) modificarea lungimii tiranților verticali b) deplasarea laterală a cadrului mobil; c) modificarea lungimii tirantului central.	b
49.	Reglarea adâncimii de lucru a plugului reversibil se execută prin: a) roata de sprijin; b) cuțitul disc; c) suportul pentru prinderea grapei .	a
50.	În condiții de umiditate redusă, pentru efectuarea unei lucrări corespunzătoare cu plugul, se modifică : a) lățimea de lucru pe prima trupuță; b) unghiul de pătrundere în sol al trupuței cu cormană; c) lățimea de lucru pe ultima trupuță.	b
51.	Plugul reversibil lucrează în agregat cu: a) grapă rulantă; b) grapa cu colți; c) grapa cu discuri.	a
52.	Frezele agricole realizează prelucrarea solului la adâncimi de: a) 0 – 6 cm; b) 25 – 30 cm; c) 6 - 25 cm.	c
53.	Frezele cu rotoare verticale sunt formate din mai multe rotoare : a) 4 – 12; b) 2 – 4; c) 1.	a
54.	Cuplarea frezei la sursa de energie se face astfel încât în timpul lucrului, poziția de cuplare a tirantului central la freză să fie dispus față de punctul de cuplare la tractor: a) mai jos; b) mai sus; c) la același nivel.	b
55.	Regarea adâncimii de lucru la frezele cu rotoare verticale se realizează prin intermediul: a) roților limitatoare; b) organele de tasare; c) lamei de nivelare.	b
56.	Reglarea poziției lamei de nivelare se face astfel încât să realizeze în raport cu tăvălugul Parker să fie de: a) 2-4 cm; b) 0-2 cm; c) 4 cm.	c
57.	Grapele cu discuri sunt destinate pentru:	

	<p>a) prășitul culturilor agricole; b) întreținerea solului în intervalul de la arat până la semănat; c) tasarea solului nearat.</p>	b
58.	<p>Disponerea bateriilor cu discuri la grapa GDU – 3,4 este în formă de: a) V asimetric; b) X ; c) V simetric.</p>	b
59.	<p>Grapa cu discuri GDU - 3,4 au o greutate G_0 ce revine pe disc de : a) 15 - 20 da N; b) 20 - 30 da N ; c) 30 - 40 da N.</p>	a
60.	<p>Bateriile cu discuri de la grapa GDU- 3,4 sunt antrenate în mișcare de rotație : a) de la priza de putere a tractorului; b) datorită forțelor de frecare dintre disc și sol ; c) de la roata motoare a tractorului.</p>	b
61.	<p>Distanța dintre răzuitori și disc de la grapa GDU- 3,4 este de: a) 1 – 3 cm ; b) 1 – 3 mm; c) 15 – 30mm .</p>	b
62.	<p>Reglarea adâncimii de lucru a grapei cu discuri GDU - 3,4 se obține prin: a) modificarea poziției trenului de rulare ; b) modificarea poziției proțapului; c) schimbarea vitezei de lucru.</p>	a
63.	<p>Prelucrarea solului cu grapele cu discuri asigură pe fundul brazdelor o adâncime de lucru: a) liniară; b) neuniformă; c) uniformă.</p>	b
64.	<p>Acțiunea de pătrundere în sol a discului se realizează prin : a) mărirea unghiului de atac al discurilor; b) micșorarea unghiului de atac al discurilor; c) modificarea distanței dintre discuri.</p>	a
65.	<p>Reglarea paralelismului cadrului grapei cu discuri GDU – 3,4 cu suprafața solului se face prin: a) roțile de sprijin; b) cilindrul hidraulic de acționare a trenului de rulare; c) dispozitivul de menținere a orizontalității cadrului.</p>	c
66.	<p>Unghiul de atac al discurilor este cuprins între: a) 10 - 22°; b) 10 - 15°; c) 15 - 30° .</p>	a
67.	<p>Organele de lucru ale grapelor cu discuri sunt discurile sferice: a) concave; b) convexe ; c) plane.</p>	a
68.	<p>Discurile crestate au o acțiune mai energică asupra solului și patinarea lor față de sol este: a) mai mare; b) mai redusă; c) egală cu zero.</p>	b
69.	<p>Diametrul discurilor, la grapele ușoare, este de: a) 150 – 250 mm;</p>	b

	b) 350-450 mm; c) 100 – 150 mm.	
70.	Diametrul discurilor, la grapele mijlocii, este de: a) 450-600 mm; b) 300 – 450 mm; c) 600 – 800 mm.	a
71.	Diametrul discurilor, la grapele grele, este de: a) 350-400 mm; b) 500 – 550 mm; c) 600 – 850 mm.	c
72.	Raza de curbură a discurilor este cuprinsă între: a) 300 – 500 mm; b) 500 - 700 mm; c) 700 – 850 mm.	b
73.	Unghiul de ascuțire al muchiei tăietoare a discurilor este de: a) 0 - 10°; b) 10-20°; c) 20 - 30°.	b
74.	Grosimea discurilor este de: a) 4,5 – 7 mm; b) 3,5 – 4,5 mm; c) 8 -12 mm.	a
75.	Combinatoarele sunt destinate pentru: a) pregătirea patului germinativ; b) prelucrarea solului prin răsturnarea brazde; c) administrarea îngrășămintelor chimice.	a
76.	Combinatoarele sunt utilaje agricole: a) autopropulsate; b) semipurtate; c) purtate.	c
77.	Combinatoarele sunt compuse din : a) vibrocultor și grapă elicoidală; b) vibrocultor și grapă stelată; c) grapă cu discuri și grapă elicoidală.	a
78.	Grapa elicoidală realizează următoarele operații de lucru : a) afânarea solului; b) tasarea și nivelarea solului; c) încorporarea resturilor vegetale;	b
79.	Vibrocultorul este prevăzut cu organe active pentru : a) afânarea solului; b) bilonarea solului; c) modelarea solului.	a
80.	Variantele de dispunere a organelor active de tip gheare, fixate pe suport flexibili, se face pe: a) 2 - 3 rânduri; b) 3-4 rânduri; c) 1 rând.	b
81.	Variantele de dispunere a organelor active de tip , săgeți cu aripi egale, se face pe: a) 2 - 3 rânduri; b) 1-2 rânduri; c) 1 rând.	a

82.	Organele active ale vibrocultoarelor sunt montate pe suportți: a) rigizi; b) elastici; c) combinați .	b
83.	Grapele elicoidale sunt prevăzute cu rotoare cu: a) vergele (bare) metalice; b) inele netede; c) discuri .	a
84.	Reglarea paralelismului cadrului combinatorului cu suprafața solului se face prin intermediul: a) tirantului central; b) tiraților laterali; c) tiraților reglabili ai mecanismului de suspendare .	c
85.	Reglarea adâncimii de lucru a combinatorului se obține prin: a)modificarea poziției roților de sprijin ; b) modificarea poziției organelor active; c) dispunerea lamei de nivelatoare.	a
86.	Apăsarea pe sol a grapelor elicoidale se obține modificând : a) poziția arcurilor spirale prevăzute la paralelogramele articulate de fixare a grapelor pe cadrul combinatorului; b) poziția roților de limitare a adâncimii de lucru; c) modificarea poziției organelor active.	a
87.	Mașinile de semănat în rânduri dese asigură înființarea următoarelor culturi: a) porumb; b) floarea soarelui; c) cereale păioase.	c
88.	Mașinile de semănat în rânduri dese realizează distribuția semințelor în flux: a) continuu; b) discontinuu; c) intermitent.	a
89.	Semănătoarea universală purtată SUP -29 M este echipată cu aparate de distribuție de tip: a) individual ; b) pneumatic; c) centralizat ;	a
90.	Distanța dintre rânduri la semănat cereale păioase este de : a) 25 cm; b) 12,5 cm ; c) 37,5 cm.	b
91.	Distanța dintre rânduri la semănat rapiță este de : a) 25 cm; b) 12,5 cm ; c) 37,5 cm.	a
92.	Aparatele de distribuție din construcția semănătorilor universale purtate sunt de tipul: a) cu disc cu orificii; b) cilindrice cu caneluri; c) cilindrice cu pinteni;	c
93.	Lățimea de lucru la semănătoarea universală purtată SUP -29 M este de: a) 29 m ; b) 2,9 m ; c) 3,625 m ;	c
94.	Aparatele de distribuție din construcția semănătorilor universale purtate sunt	

	acționate de la: a) roata de sprijin a semănătorii; b) priza de putere a tractorului; c) roata motrică a tractorului;	a
95.	Poziția clapetelor mobile la semănătorile universale purtate se realizează în funcție de: a) cantitatea de semințe; b) dimensiunile semințelor; c) culoarea semințelor ;	b
96.	Poziția inițială a clapetelor mobile la semănătorile universale purtate se realizează cu maneta de comandă la creștătura: a) 0; b) 1; c) 2.	a
97.	Reglarea debitului de semințe la semănătorile universale purtate se face prin: a) modificarea vitezei de deplasare a mașinii; b) modificarea poziției brăzdarelor; c) modificarea turației aparatelor de distribuție.	c
98.	Cutia de viteze de tip Northon, care echipează semănătorile SUP – 29 M, asigură un număr de rapoarte de transmitere de: a) 60; b) 124; c) 72.	c
99.	Poziția subărelor la semănătorile universale purtate se execută în funcție de: a) norma de semințe; b) gradul de curgere al semințelor; c) mărimea semințelor;	b
100.	Reglarea adâncimii de lucru la semănătorile universale purtate se face prin: a) acționarea cutiei de viteze Northon; b) modificarea poziției clapetelor mobile; c) acționarea tije centrale cu resort;	c
101.	Verificarea normei de sămânță la semănătorile universale purtate se face pe echivalentul unei suprafețe de : a) 10 000 m ² ; b) 100 m ² ; c) 10 m ² ;	b
102.	Pentru o normă de sămânță de 250 Kg/ha, cantitatea de sămânță colectată pentru o suprafață echivalentă de 100 m ² , este de: a) 2,5 kg; b) 2,5 g; c) 25 kg.	a
103.	Urmărirea denivelărilor solului pe direcție transversală de către semănătorile universale purtate se face prin: a) modificarea lungimii tirantului central; b) tiranții laterali trebuie blocați cu ajutorul ancorelor; c) legătura dintre tiranții laterali și tiranții verticali se realizează prin intermediul orificiului alungit (culisei).	c
104.	Lungimea marculatorului la semănătorile universale purtate se determină în funcție de: a) forța de tracțiune a tractorului; b) distanța dintre brăzdarele marginale; c) lungimea parcelei.	b

105.	Semănătorile de precizie (de semănat în cuiburi) sunt destinate pentru semănatul culturilor de: a) plante furajere; b) plante prășitoare; c) cereale păioase.	b
106.	Semănătoarea de precizie combinată SPC-6 (8) realizează următoarele operații: a) distribuția îngrășământelor chimice lichide; b) distribuția pneumatică a semințelor; c) distribuția mecanică a semințelor.	b
107.	Semănătoarea de precizie combinată SPC-6 (8) realizează concomitent cu semănatul: a) administrarea îngrășământelor chimice solide; b) prelucrarea solului; c) afânarea solului;	a
108.	Semănătoarea de precizie combinată SPC-6 seamănă la o trecere : a) 8 rânduri ; b) 7 rânduri; c) 6 rânduri.	c
109.	Aparatul de distribuție pneumatică cu disc cu orificii cuprinde: a)disc cu orificii, exhaustor, cutia pentru semințe. b) disc cu alveole, camera de semințe, camera de depresiune, agitator, ax, răzuitor; c) disc cu orificii, camera de semințe, camera de depresiune, agitator, ax, răzuitor;	c
110.	Disponerea secțiilor pe cadrul semănătorii SPC 6 se execută: a) de la stânga spre dreapta; b) de la dreapta spre stânga; c) din centru spre extremități.	c
111.	Distanța dintre secții pe cadrul semănătorii SPC 6 la cultura de porumb este de: a) 50 cm; b) 70 cm ; c) 90 cm.	b
112.	Reglarea distanței dintre semințe pe rând se face prin: a) modificarea turației motorului tractorului; b) modificarea diametrului orificiilor de pe disc; c) modificarea raportului de transmisie și utilizarea de discuri cu număr diferit de orificii;	c
113.	Modificarea raportului de transmisie la semănătoarea SPC 6 se face prin: a) utilizarea unui lanț de tip gall cu lungime diferită; b) utilizarea unor roți de lanț cu număr diferit de dinți ; c) schimbarea vitezei de lucru.	b
114.	Distanța dintre semințe pe rând depinde de: a) viteza de deplasare a agregatului; b) numărul de plante pe hectar; c) lungimea parcelei;	b
115.	Pentru cultura de porumb cu normă de 52 000 de semințe/ hectar , distanța dintre semințe pe rând este de: a) 5,2 cm ; b) 25 cm; c) 27,5 cm.	c
116.	Acționarea discului cu orificii în mișcare de rotație se realizează de la: a) roata de sprijin a semănătorii;	c

	b) priza de putere a tractorului; c) roata de tasare a secției de lucru;	
117.	Diametrul orificiilor de pe disc, la semănătorile de precizie, trebuie să fie: a) egală cu dimensiunea minimă a semințelor; b) mai mic decât dimensiunea minimă a semințelor; c) mai mare decât dimensiunea minimă a semințelor;	b
118.	Diametrul orificiilor de pe disc, la semănătorile de precizie de tip SPC – 6 (8), pentru cultura de porumb este de: a) 3 mm; b) 2,5 mm; c) 5,5 mm.	c
119.	Diametrul orificiilor de pe disc, la semănătorile de precizie de tip SPC – 6 (8), pentru cultura de soia este de: a) 3 mm; b) 4 mm; c) 5,5 mm.	b
120.	Diametrul orificiilor de pe disc, la semănătorile de precizie de tip SPC – 6 (8), pentru cultura de floarea soarelui este de: a) 3 mm; b) 2,5 mm; c) 5,5 mm.	a
121.	Diametrul orificiilor de pe disc, la semănătorile de precizie de tip SPC – 6 (8), pentru cultura de fasole este de: a) 3 mm; b) 5 mm; c) 5,5 mm.	b
122.	Menținerea semințelor pe discul distribuitor este realizată de : a) exhaustor; b) roata de acționare; c) ventilator;	a
123.	Acționarea exhaustorului este realizată de la : a) roata de sprijin a semănătorii; b) priza de putere a tractorului; c) roata de tasare a secției de lucru;	b
124.	Apăsarea discului cu orificii pe camera de depresiune (de vid) este realizată de : a) exhaustor; b) roata de acționare; c) agitatorul de semințe;	c
125.	Răzuitorul aparatului de distribuție de tip pneumatic cu disc cu orificii are rolul : a) eliminarea semințelor sparte; b) îndepărtarea surplusului de semințe de la fiecare orificiu; c) modificarea distanței dintre semințe.	b
126.	Reglarea adâncimii de semănat la semănătorile de precizie se face prin: a) acționarea ancorelor de la mecanismul de suspendare; b) modificarea lungimii tiranților verticali; c) modificarea poziției roților de sprijin;	c
127.	Marcatorul realizează un șanț care este urmărit cu: a) alternativ cu roțile din față ale tractorului; b) cu roata din stânga față a tractorului; c) cu bușonul radiatorului;	a
128.	Lungimea marcatorului se determină în funcție de:	b

	a) viteza de lucru a agregatului de semănat; b) schema tehnologică de semănat (distanță între rânduri,distanța dintre brăzdarele marginale,ecartamentul roților motoare ale sursei de energie); c) parametri de exploatare ai agregatului de semănat(consum de combustibil, productivitate).	
129.	Mașinile de erbicidat realizează : a) tratamente fitosanitare pentru culturile de câmp; b) tratamente fitosanitare în plantațiile de viță de vie; c) tratamente fitosanitare în livezi;	a
130.	Mașina de erbicidat MET – 1200 este o mașină agricolă de tip : a) purtată ; b) autopropulsată ; c) tractată.	c
131.	Mașinile de erbicidat realizează dispersia hidraulică a lichidului prin: a) curentul de aer creat de un ventilator centrifugal; b) trecere forțată a lichidului sub presiune printr-un orificiu calibrat; c) trecerea sub presiune a lichidului prin corpul de distribuție.	b
132.	Mașina de erbicidat MET – 1200 are o capacitate a rezervorului de lichid de: a) 1200 dm ³ ; b) 1200 m ³ ; c) 1200 kg .	a
133.	Mașina de erbicidat MET – 1200 are o lățime de lucru de : a) 24 m ; b) 18 m ; c) 12 m .	c
134.	Presiunea de lucru la mașinile de erbicidat este realizată de: a) ventilator; b) pompă; c) corp de distribuție;	b
135.	Acționarea pompei la mașina de erbicidat MET - 1200 este realizată de la : a) roata de sprijin a mașinii; b) priza de putere a tractorului; c) roata motrică a tractorului;	b
136.	Omogenizarea soluției din rezervor la mașina de erbicidat MET- 1200 este realizată: a) mecanic ; b)hidraulic; c) pneumatic;	b
137.	Distanța dintre duze pe rampa de stropit este de: a) 60 cm; b) 40 cm; c) 50 cm;	c
138.	Capetele de pulverizare (duzele) realizează dispersia lichidului sub formă de jet : a) conic; b) lenticular; c) circular;	b
139.	Reglarea debitului de lichid la mașinile de erbicidat se realizează prin: a) modificarea înălțimii față de sol a rampei de stropit; b) modificarea presiunii de lucru; c) modificarea vitezei de lucru .	b
140.	Reglarea presiunii de lucru la mașinile de erbicidat se realizează prin	

	acționarea: a) robinetilor de la circuitele de lucru; b) supapei de de corpul de distribuție; c) modificarea turației prizei de putere;	b
141.	Înălțimea duzelor față de sol se face în funcție de: a) unghiul de dispersie a lichidului; b) debitul de lichid al duzelor; c) viteza de deplasare.	a
142.	La efectuarea tratamentelor postemergente, înălțimea de dispunere a rampei de stropit se face în raport cu: a) solul; b) nivelul plantelor; c) lățimea de lucru.	b
143.	Debitul de lichid la mașinilor de erbicidat este inscripționat pe diuză și este exprimat în : a) litri/ha; b) litri/min; c) gallon/min;	c
144.	Debitul de lichid de 02 care este inscripționat pe diuză reprezintă: a) 0,2 gallon/min; b) 0,2 litri/min; c) 2 litri/sec;	a
145.	Debitul de lichid de 03 care este inscripționat pe diuză reprezintă: a) 0,3 gallon/min; b) 0,3 litri/min; c) 3 litri/min;	a
146.	Dimensiunile particulelor de lichid au diametrul de: a) 150 – 350 μm; b) 0,5 – 3 mm ; c) 0,1 – 0,8 G.P.M.	c
147.	Valoarea de 110 care este inscripționată pe diuză reprezintă: a) unghiul de dispersie a lichidului; b) debitul de lichid; c) înălțimea față de sol a rampei de stropit;	a
148.	Verificarea normei de lichid la mașinile de erbicidat se realizează prin: a) colectarea lichidului distribuit de fiecare diuză pe un hectar; b)colectarea lichidului distribuit pe oră; c)colectarea lichidului distribuit de 1/3 din diuze pe o suprafață eivalentă (100 sau 1000 m ²);	c
149.	Verificarea normei de lichid se realizează prin încărcarea rezervorului cu : a) apă; b) soluția de stropit; c) apă distilată;	a
150.	Combinele de recoltat cereale sunt mașini agricole: a) purtate; b) tractate; c) autopropulsate.	c
151.	Combinele de recoltat cereale asigură recoltarea directă a următoarelor culturi: a) cereale păioase; b) legume rădăcinoase; c) sfecla de zahăr.	a
152.	Combinele de recoltat sunt echipate la recoltarea porumbului cu :	b

	<p>a) heder clasic; b) culegător de știuleți; c) echipament de detașarea știuleților.</p>	
153.	<p>Combinele de recoltat sunt formate din următoarele părți funcționale: a) heder și batoză; b) secerătoare și aparat de treier; c) platformă de tăiere și sistem de curățire.</p>	a
154.	<p>Fluxul tehnologic la combinele de recoltat cereale este în formă de : a) „L”; b) „T”; c) „I” .</p>	b
155.	<p>Hederul combinelor execută următoarele operații de lucru: a) tăierea și transportul plantelor tăiate; b) tăierea și separarea plantelor tăiate; c) tăierea și legarea plantelor tăiate.</p>	a
156.	<p>Hederul combinelor de recoltat cereale păioase este dispus : a) longitudinal; b) axial; c) transversal .</p>	c
157.	<p>Aparatul de tăiere realizează: a) tocarea plantelor; b) întreruperea continuității tulpinilor; c) înclinarea plantelor.</p>	b
158.	<p>Mișcarea executată de elementele active ale aparatului de tăiere este: a) circulară; b) continuă; c) rectilinie alternativă.</p>	c
159.	<p>Jocul dintre lamele tăietoare(cuțit) și lamelele contratăietoare (contracuțit) trebuie să fie: a) 0,1 – 0,3 mm; b) max 0.7 mm; c) minim 0,8 mm</p>	b
160.	<p>Rabatorul execută: a) tăierea plantelor; b) înclinarea ,menținerea și dirijarea plantelor; c) transportul plantelor.</p>	b
161.	<p>Viteza de rotație a rabatorului este : a) egală cu viteza de deplasare a combinei; b) mai mică decât viteza de deplasare a combinei; c) mai mare decât viteza de deplasare a combinei.</p>	c
162.	<p>Turația rabatorului se modifică cu ajutorul unui variator de turație cu curele trapezoidale , sau cu ajutorul unui motor hidraulic între: a) 10 - 60 rot/min; b) 60 – 90 rot/min; c) 90 – 120 rot/min.</p>	a
163.	<p>Barele cu degete elastice ale rabatorului trebuie să lovească plantele: a) în treimea inferioară; b) în partea mediană a plantei; c) în partea superioară sub spic.</p>	c
164.	<p>Când plantele sunt căzute , rabatorul se deplasează față de aparatul de tăiere: a) înainte; b) înapoi;</p>	a

	c) lateral.	
165.	Ridicătoarele de plante se dispun echidistant pe platforma de tăiere la o distanță egală, corespunzătoare intervalelor dintre degetele aparatului de tăiere de: a) 2 - 4 intervale; b) 4 – 6 intervale; c) 5 - 8 intervale.	b
166.	Melcul transportor cu degete escamotabile are rolul de : a) deplasare axială a plantelor tăiate; b) deplasare spre lateral a plantelor tăiate; c) tăiere a plantelor.	a
167.	Distanța dintre degetele escamotabile și jgheabul platformei de tăiere este de: a) 1-3 mm; b) 3 – 5 mm; c) 3 – 5 cm.	b
168.	Transportoarele cu racleți (oscilante) sunt alcătuite din elementul de tracțiune (două sau trei lanțuri) pe care se prind: a) racleți cu muchia activă zimțată; b) palete cu degete elastice; c) șine de batere.	a
169.	Viteza liniară a transportoarelor cu racleți este de: a) 1,8–6,0 m/s; b) 6 – 12 m/s; c) 1,5 – 7 m/min.	a
170.	Aparatul de treier la combinele clasice este dispus: a) lateral; b) axial; c) transversal.	c
171.	Aparatul de treier are rolul de a executa: a) distrugerea legăturilor dintre plante și sol; b) lovirea plantelor și trecerea forțată printr-un spațiu progresiv micșorat; c) spargerea boabelor din spice sau panicule,	b
172.	Aparatul de treier transversal este format din: a) tobă, grătar de curățire, mecanisme de reglare; b) bătător, contrabătător, postbătător; c) bătător, contrabătător, mecanisme de reglare;	c
173.	Reglarea turației bătătorului se face: a) înlocuirea variatorului de turație cu curele trapezoidale; b) modificarea raportului de transmitere , acționând asupra variatorului de turație cu curele trapezoidale; c) modificarea lungimii curelelor trapezoidale.	b
174.	Domeniul de reglare a turației bătătorului este cuprins între: a) 500 -1500 rot/min, b) 100 – 500 rot/min; c) 500 – 1500 rot/sec.	a
175.	Modificarea distanței dintre bătător și contrabătător se face în funcție de: a) direcția de deplasare; b) cultura recoltată; c) denivelările solului.	b
176.	Unghiul de înfășurare al contrabătătorului față de bătător, la combinele de recoltat cereale păioase are valori cuprinde între: a) 90–125°;	a

	b) 60 - 90°; c) 45 – 60°.	
177.	Prin orificiile contrabătătorului se separă din totalul boabelor desprinde din spice în procesul de treier între. a) 25 – 45%; b) 50 – 90%; c) 90 – 95%.	b
178.	Raportul dintre aceste distanța la intrare, di și distanța la ieșire, de , la care se asigură desfășurarea corespunzătoare a procesului de treier în toate secțiunile spațiului delimitat de bătător și contrabătător este pentru cereale păioase : a) 3,5–5, b) 5 -7,7; c) 7,5 – 10.	a
179.	Raportul dintre aceste distanța la intrare, di și distanța la ieșire, de , la care se asigură desfășurarea corespunzătoare a procesului de treier în toate secțiunile spațiului delimitat de bătător și contrabătător este pentru porumb este de: a) 1 – 1,2; b) 1,8–2,5; c) 3,5 -5.	b
180.	În cazul recoltării grâului raportul dintre aceste distanța la intrare și distanța la ieșire, di/de este: a) 16/4–20/6 mm; b) 25/5 – 30/8 mm; c) 20/6 – 35/10 mm	a
181.	În partea superioară a aparatului de treier transversal este amplasat, în general: a) uniformizatorul de evacuare (postbătătorul); b) acceleratorul de batere; c) rotorul de separare centrifugală a boabelor.	a
182.	Aparatul de treier axial execută desprinderea boabelor din spice cât și separarea centrifugală a fracțiunilor mici din masa de paie lungi, îndeplinind și rolul de : a) organ de separare a boabelor; b) organ de separare a paielor (scuturători); c) organ de separare a impurităților mari.	b
183.	Aparatul de treier axial a apărut în 1970 și este destinat pentru treieratul : a) porumbului sub formă de boabe cu posibilitățile de adaptare și la cereale păioase; b) porumbului sub formă de știuleți; c) cereale păioase.	a
184.	Organele de curățire au rolul de a executa separarea din amestecul (vraful) care trece prin grătarul contrabătătorului și prin grătarul scuturătorilor a: a) boabelor culturii principale; b) paielor; c) tulpinilor scurte.	a
185.	Sistemul de curățire este format din: a) ventilator și site de separare; b) transportoare de plante și ventilator bătător; c) casa sitelor și tobă de tocarea tulpinilor.	a
186.	Separarea impurităților ușoare este realizată prin intermediul: a) sitelor; b) ventilatorului ;	b

	c) tobei de tocare.	
187.	Sitele superioare ale organelor de curățire ale combinelor sunt în majoritatea cazurilor cu: a) jaluzele reglabile; b) orificii; c) de tip Graepel.	a
188.	Reglarea deschiderii orificiilor reglabile de la sita superioară se execută în funcție de: a) cantitatea de material; b) dimensiunile boabelor ; c) culoarea boabelor.	b
189.	Casa sitelor este acționată , în vederea creșterii gradului de separare a boabelor, în mișcare: a) circulară; b) rectilie alternativă; c) roto-translație.	b
190.	Sitele organelor de curățire ale combinelor se prevăd frecvent cu posibilitatea reglării înclinației acestora față de orizontală cu un unghi de: a) 0–7°; b) 7-12°; c) 15-30°.	a
191.	Spicele netreerate sunt separate prin intermediul sitei: a) inferioare; b) superioare; c) cu orificii fixe.	b
192.	Ventilatoarele centrifuge, ca organe componente ale sistemelor de curățire ale combinelor, servesc pentru crearea curentului de aer necesar separării: a) fracțiunilor ușoare; b) impurităților grele; c) boabelor.	a
193.	Turația rotorului ventilatorului pentru a asigura o presiune totală de 30–60 mm H ₂ O este: a) 300 – 600 rot/min; b) 650–1500 rot/min; c) 1600 – 2200 rot/min.	b
194.	Debitul de aer realizat de ventilator se poate modifica prin: a) diametrului rotorului; b) turației rotorului; c) lungimea rotorului.	b
195.	Pentru realizarea unui debit constant de aer al ventilatorului centrifugal , pe toată suprafața sitelor, carcasa este prevăzută cu : a) o singură secțiune; b) mai multe secțiuni; c) cu secțiune variabilă.	b
196.	Scuturătorii au rolul de a separa: a) paiele lungi; b) semințele de buruieni; c) pietrele.	a
197.	Unghiul sub care se dispune suprafața activă a scuturătorilor este de: a) 1- 8°; b) 8–35°; c) 35 – 50 °.	b
198.	Pentru intensificarea procesului de separare, în scopul creșterii capacității	a

	de lucru a scuturărilor cu cai, se utilizează diferite dispozitive de răvășit și afânat paie: a) furci oscilante; b) rotor cu cuțite articulate; c) furci giratoare.	
199.	Produsul principal, boabele culturii recoltate, sunt colectate în : a) saci; b) buncăr; c) rezervor.	b
200.	Produsul secundar este fragmentat prin intermediul: a) aparatului de treier; b) tobei de tocare a tulpinilor; c) ventilatorului centrifugal.	b

MODEL TESTE GRILA LICENTA